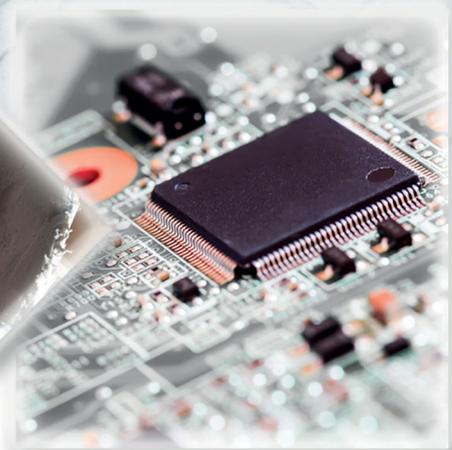


ELASTÓMEROS DE SILICONA



ESPECIALIDADES QUIMICAS
ESQUIM S.A.

RTV-2 Elastómeros de Condensación

Son elastómeros de silicona de dos componentes que mezclados a temperatura ambiente curan por policondensación obteniéndose un producto final flexible y elástico.

Siliconas para Moldes

Se utilizan ampliamente en la elaboración de moldes para la reproducción de modelos de cera, cerámica, madera, metal, piedra, yeso, etc. en materiales como resinas de poliéster, poliuretano, piedra artificial, alabastro, yeso,... Aplicados con diferentes catalizadores se obtienen distintas propiedades mecánicas según sean las necesidades.

- *Alta fidelidad y reproducción fiable de los objetos seleccionados*
- *Buenas propiedades mecánicas*
- *Excelente estabilidad térmica*
- *Mantienen la flexibilidad a bajas temperaturas (-40°C)*
- *Baja compresión set*
- *Alta resistencia dieléctrica*
- *Baja inflamabilidad*
- *Pigmentables*

| PRODUCTO | Propiedades Físicas | | Catalizador (5% sobre RTV) |
|------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
| | Apariencia | Viscosidad (cps) | |
| ESQUIM RTV-1301 | Rojo | 60.000 | CAT-1301 |
| ESQUIM RTV-1351 | Gris | 25.000 | CAT-1301 |
| ESQUIM RTV-590E | Beige | 7.000 | CAT-590 |
| ESQUIM RTV-101 | Beige | 12.000 | CAT-101 |
| ESQUIM RTV-121 | Beige | 7.000 | CAT-121 |
| ESQUIM RTV-131 | Beige | 8.000 | CAT-121 |
| ESQUIM RTV-141 | Beige | 10.000 | CAT-121 |
| ESQUIM RTV-801 | Blanco | 20.000 | CAT-801 |
| ESQUIM RTV-235 | Blanco | 20.000 | CAT-235 |
| ESQUIM RTV-491 | Blanco | 30.000 | CAT-431 CAT-421 CAT-451 |
| ESQUIM DP-069B | Blanco | 22.000 | CAT-070B |
| ESQUIM RTV-471 | Blanco | 30.000 | CAT-471 |
| ESQUIM RTV-15P | Blanco | 29.000 | CAT-15P |
| ESQUIM RTV-435 | Blanco | 45.000 | CAT-435 |
| ESQUIM RTV-609 | Blanco | 40.000 | CAT-609 |
| ESQUIM RTV-3059 | Translúcido | 40.000 | CAT-3059 |
| ESQUIM RTV-599TX | Blanco | Pasta | CAT-599TX |



Propiedades Mecánicas

| Aprox. tiempo de trabajo, h | Aprox. tiempo de desmoldeo, h | Dureza, ShA | Resistencia a la tensión, Kg/cm ² | Elongación, % | Resistencia al desgarro, Kg/cm |
|-----------------------------|-------------------------------|----------------|--|-------------------|--------------------------------|
| 1 | 3 | 55 | 38 | 100 | <10 |
| 2 | 5 | 50 | 40 | 110 | <10 |
| 1 | 3 | 10 | 20 | 210 | <5 |
| 1h 30 | 3 | 8 | 20 | 210 | <5 |
| 7min | 20 min | 10 | 20 | 210 | <5 |
| 7min | 20 min | 15 | 20 | 210 | <5 |
| 7min | 20 min | 22 | 20 | 100 | <5 |
| 2 | 10 | 17 | 30 | 250 | 16 |
| 3 | 24 | 15 | 32 | 500 | 17 |
| 3 | 22 24 24 | 22 16 12 | 40 35 34 | 350 400 500 | 22 22 22 |
| 2 | 22 | 17 | 39 | 410 | 23 |
| 2 | 15 | 17 | 45 | 400 | 23 |
| 2 | 24 | 15 | 40 | 400 | 22 |
| 3 | 24 | 25 | 40 | 300 | 20 |
| 3 | 24 | 18 | 35 | 350 | 19 |
| 3 | 24 | 15 | 35 | 370 | 19 |
| 3 | 24 | 19 | 35 | 350 | 19 |

CARACTERÍSTICAS

Gran estabilidad térmica, alta dureza, baja resistencia al desgarro
Aplicación en colada de metales de bajo punto de fusión

Uso general, alta dureza, baja resistencia al desgarro

Uso general, baja resistencia al desgarro
Aplicación en colada de metales de bajo punto de fusión

Uso general, media resistencia al desgarro

Uso general, con buenas propiedades mecánicas
Versátil para colada de todo tipo de materiales

Recomendado para materiales de colada agresivos como poliéster y piedra artificial
Producto tixotropable con ayuda de aditivos

Producto de alta dureza
Recomendado para piezas de poliuretano
Elastómero tixotropable con ayuda de aditivos

Material polivalente y muy resistente
Con adición de AD-TX resulta adecuado para aplicaciones verticales

Producto translucido que con la adición de AD-TX resulta adecuado para aplicaciones verticales
Ampliamente utilizado para efectos especiales

Aplicaciones verticales, producto en pasta

RTV-2 Elastómeros de Condensación

Especialidades de Silicona

- *Amplia gama de opciones en la dureza, resistencia a la tracción, elongación y propiedades de flujo*
- *Diferentes tiempos de trabajo y desmoldeo para elegir según las necesidades*
- *Resistencia de las características frente al calor y frío extremos, baja o alta humedad, inmersión en agua, aceite, el ozono, los rayos UV, etc.*
- *Buen comportamiento de aislamiento eléctrico*
- *Ofrecen un gran rendimiento de sellado mecánico con flexibilidad a largo plazo, elasticidad y resistencia al envejecimiento, grietas y deformación por compresión*

| PRODUCTO | Aplicaciones | | | | |
|--------------------|--------------------------|-------------|--------------------|--------------------------|-----------|
| | Producción de prototipos | Tampografía | Efectos especiales | Encapsulante electrónico | Podología |
| ESQUIM RTV-1301 | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-1351 | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-1371 | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-201 | | ● | | | |
| ESQUIM RTV-590E | ● | | | ● | |
| ESQUIM RTV-101 | ● | | | ● | |
| ESQUIM RTV-121 | ● | | | ● | |
| ESQUIM RTV-131 | ● | | | ● | |
| ESQUIM RTV-141 | ● | | | ● | |
| ESQUIM RTV-8637/14 | ● | | ● | | |
| ESQUIM RTV-8585 | ● | | ● | | |
| ESQUIM RTV-8579/2 | ● | | ● | | |
| ESQUIM RTV-143/2 | | | ● | ● | |
| ESQUIM RTV-143/3 | | | ● | ● | |
| ESQUIM DP-133 | | | | | ● |
| ESQUIM DP-145 | | | | | ● |
| ESQUIM DP-125 | | | | | ● |
| ESQUIM RTV-170 | | | | | ● |
| ESQUIM DP-178 | | | | | ● |
| ESQUIM RTV-901 | | | | | ● |



| Propiedades Físicas | | Propiedades Mecánicas | | | | | | | | CARACTERÍSTICAS |
|---------------------|------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------|--|---------------|--------------------------------|--|
| Apariencia | Viscosidad (cps) | Catalizador | Catalizador por 100 de base (peso) | Aprox. tiempo de trabajo, h | Aprox. tiempo de desmoldeo, h | Dureza, ShA | Resistencia a la tensión, Kg/cm ² | Elongación, % | Resistencia al desgarro, Kg/cm | |
| Rojo | 60.000 | CAT-1301 | 5 | 1 | 3 | 55 | 38 | 100 | 6 | Apropiado para aplicaciones con requisitos de alta dureza y/o alta temperatura |
| Gris | 40.000 | CAT-1301 | 5 | 2 | 5 | 50 | 40 | 110 | 5 | Idóneo para aplicaciones con requisitos de alta dureza |
| Gris | 80.000 | CAT-1301 | 5 | 2 | 5 | 68 | 30 | 80 | 7 | |
| Blanco | 1.500 | CAT-201 | 5 | 1 | 3 | Sh00 40 | 8 | 200 | <5 | Producto diseñado par requisitos de baja dureza |
| Beige | 7.000 | CAT-590 | 1 | 3 | 5 | 10 | 20 | 210 | <5 | Uso general, baja resistencia al desgarro |
| Beige | 12.000 | CAT-121 | 5 | 7 min | 20 min | 8 | 20 | 210 | <5 | Gama rápida para moldeo de prototipos y encapsulado electrónico |
| Beige | 7.000 | CAT-121 | 5 | 7 min | 20 min | 10 | 20 | 210 | <5 | |
| Beige | 8.000 | CAT-121 | 5 | 7 min | 20 min | 15 | 20 | 210 | <5 | |
| Beige | 10.000 | CAT-121 | 5 | 7 min | 20 min | 22 | 20 | 100 | <5 | |
| Translúcido | 20.000 | CAT-8637/14 | 5 | 1 | 10 | 10 | - | 350 | 14 | |
| Translúcido | 35.000 | CAT-SRE | 5 | 30 min | 3 | 15 | - | 200 | 14 | Gama translúcida ideal para prototipado con requisitos de ver en el interior del molde |
| Translúcido | 10.000 | CAT-SRE | 5 | 1 | 5 | 16 | - | - | 3 | |
| Translúcido | 5.000 | CAT-431 | 5 | 2 | 24 | 18 | - | - | - | Alta transparencia para figuras o rellenos decorativos |
| Translúcido | 5.000 | CAT-431 | 5 | 2 | 24 | 18 | - | - | - | Producto de alta transparencia y con promotor de adhesión para vitrales y encapsulados |
| Rosa | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 5 | 23 | 380 | 5 | Reproducciones en ortopedia y podología |
| Rosa | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 10 | 23 | 380 | 5 | |
| Rosa | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 15 | 25 | 320 | 5 | |
| Gris | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 25 | 28 | 250 | 5 | |
| Gris | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 35 | 28 | 180 | 5 | |
| Rosa | Pasta | CAT-901 | 3 | 3 min | 15 min | 25 | 28 | 250 | 5 | |

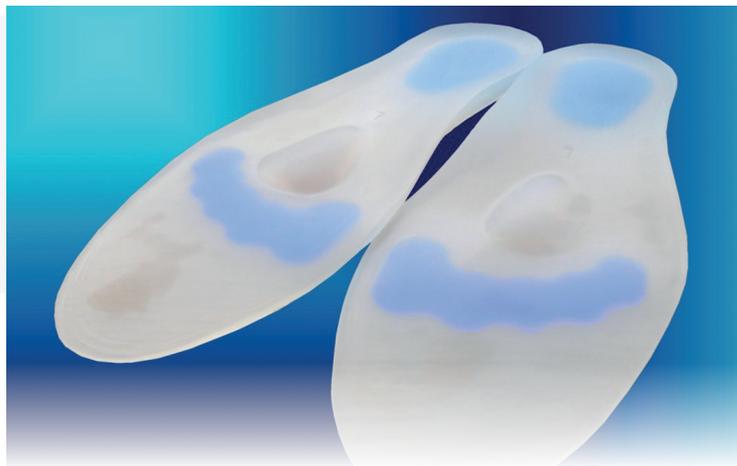
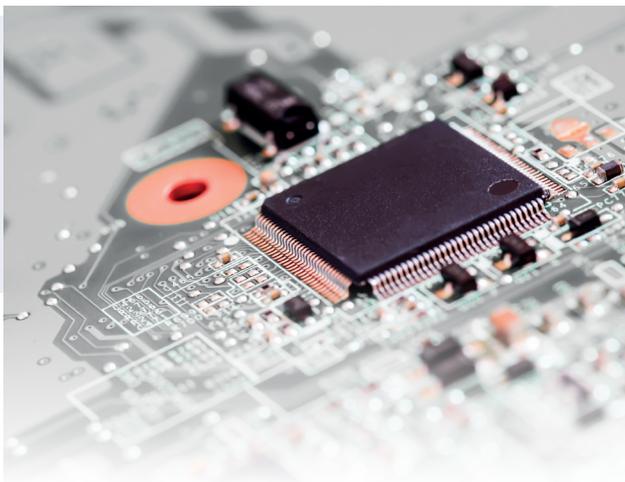
Elastómeros de Adición

Son elastómeros de silicona de dos componentes que mezclados a temperatura ambiente curan por poliadición obteniéndose un producto final flexible y elástico.

Especialidades de Silicona

- *No generan subproductos de reacción*
- *Sin contracción*
- *Gran influencia de la temperatura en el tiempo de trabajo*
- *Buenas propiedades mecánicas*
- *Excelente estabilidad térmica*
- *Mantienen la flexibilidad a bajas temperaturas (-40°C)*
- *Baja compresión set*
- *Alta resistencia dieléctrica*
- *Baja inflamabilidad*
- *Pigmentables*

| PRODUCTO | Aplicaciones | | | | |
|---------------------|--------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | Moldeo | Producción de prototipos | Plantillas ortopédicas | Encapsulante electrónico | Recubrimientos flexibles |
| ESQUIM RTV-172D | | | | | ● |
| ESQUIM RTV-7002 | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-7002T | ● | ● | ● | ● | |
| ESQUIM RTV-7005 | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-7006 A&B | ● | ● | | ● | |
| ESQUIM RTV-7131 A&B | | ● | ● | ● | |
| ESQUIM RTV-143 A&B | | ● | ● | ● | |
| ESQUIM RTV-204 A&B | ● | ● | ● | ● | |
| ESQUIM DP-165 A&B | | | | ● | |
| ESQUIM RTV-7030 A&B | | | | ● | ● |
| ESQUIM DP-286 A&B | | | | ● | |
| ESQUIM RTV FOAM | | | ● | | ● |
| ESQUIM DP-269 A&B | | | | ● | |



| Propiedades Físicas | | Propiedades Mecánicas | | | | | | | | CARACTERÍSTICAS |
|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------|--|---------------|--------------------------------|--|
| Apariencia | Viscosidad (cps) | Catalizador | Relación base : catalizador | Aprox. tiempo de trabajo, h | Aprox. tiempo de desmoldeo, h | Dureza, ShA | Resistencia a la tensión, Kg/cm ² | Elongación, % | Resistencia al desgarro, Kg/cm | |
| Translúcido | 100.000 | C-DP172B | 100:10 | >48h | 150°C 5-10 min | 50 | 30 | 200 | - | Resistencia a altas y bajas temperaturas en recubrimientos flexibles |
| Translúcido | 45.000 | CAT-7002 | 100:10 | 1 | 24 | 40 | 57 | 300 | 21 | Silicona altamente resistente para moldeo |
| Translúcido | 42.000 | CAT-7002T | 100:10 | 3 | 24 | 37 | 55 | 310 | 20 | |
| Translúcido | 25.000 | CAT-7005 | 100:10 | 1h 30 | 24 | 25 | 25 | 200 | 14 | Uso general, media resistencia al desgarro |
| Translúcido | 25.000 | A&B | 1:1 | 1h 30 | 24 | 25 | 25 | 200 | 14 | |
| Translúcido | 1.500 | A&B | 1:1 | 25°C 15 min 60°C 5 min | 25°C 30 min 60°C 10 min | Sh00 45 | - | - | - | Recomendado en aplicaciones de encapsulado |
| Translúcido | 2.000 | A&B | 1:1 | 25°C 30 min 60°C 10 min | 25°C 60 min 60°C 15 min | 8 | 10 | 600 | 2 | Elevada elongación ideal para taloneras, separadores de dedos |
| Translúcido | 2.500 | A&B | 1:1 | 25°C 3h 60°C 15 min | 25°C 5h 60°C 30 min | 7 | 16 | 600 | 3 | |
| Negro | 2.500 | A&B | 1:1 | >48 | 60°C 180 min | 37 | - | - | - | Encapsulante rápido y versátil |
| Translúcido | 600 | A&B | 1:1 | 50 min | 3 h | 200 th mm | - | - | - | Gel para sellado, protección y relleno de dispositivos |
| Beige | 150.000 | A&B | 1:1 | >48 h | 150°C 5 min | 35 | 55 | 400 | 12 | LSR para aisladores |
| Beige | 6.000 | A&B | 1:1 | 5 min | 20 min | Sh00 25 | - | - | - | Espuma de silicona bicomponente |
| Translúcido | 30.000 | A&B | 1:1 | 60°C 15 min | 60°C 60 min | 68 | - | - | - | Dureza y consistencia elevada |

Aditivos para Elastómeros de Silicona

ESQUIM ha desarrollado una amplia gama de aditivos para sus elastómeros.

Catalizadores Específicos

Confieren propiedades específicas según las necesidades del cliente.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|----------------|-------------------------|---|
| ESQUIM CAT-SRE | Catalizador base estaño | Acelera los tiempos de trabajo y vulcanizado de los RTV-2C respecto a sus catalizadores habituales. Proporciona un aumento de la dureza final |
| ESQUIM CAT-ER | Catalizador base estaño | Catalizador con tiempo de desmoldeo muy corto |

Agente tixotrópico

Aditivo que confiere al elastómero la consistencia adecuada para aplicaciones verticales.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|--------------|-----------------------------|---|
| ESQUIM AD-TX | Aditivo tixotropico líquido | Aumenta la consistencia de determinados elastómeros transformándolos en pastas no fluidas |

Pastas de Color

Es una gama de colorantes empastados de última generación especialmente formulados para la coloración de todo tipo de productos no acuosos a base de silicona.

| PRODUCTO | COLOR | DENSIDAD g/cm ³ | ESTABILIDAD TÉRMICA, °C |
|---------------|----------|----------------------------|-------------------------|
| ESQUIM PG-001 | Rojo | 1,0 | 240 |
| ESQUIM PG-002 | Blanco | 1,8 | 280 |
| ESQUIM PG-003 | Verde | 1,0 | 250 |
| ESQUIM PG-004 | Azul | 1,0 | 280 |
| ESQUIM PG-005 | Amarillo | 1,0 | 200 |
| ESQUIM PG-006 | Marrón | 1,7 | 200 |
| ESQUIM PG-007 | Negro | 1,5 | 320 |
| ESQUIM PG-008 | Naranja | 1,0 | 200 |
| ESQUIM PG-009 | Oro | 1,3 | 260 |
| ESQUIM PG-010 | Plata | 1,0 | 300 |

Reductor de viscosidad

Aditivo no reactivo usado como plastificante o reductor de viscosidad.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|--------------|--|---|
| ESQUIM FS-50 | Reductor de viscosidad para RTV1, RTV2 | Permite aumentar la fluidez de los RTV-1, RTV-2 |

Masterbatch

Producto diseñado para aumentar las propiedades mecánicas de los RTV-2.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|-----------------|---|--|
| ESQUIM DL-2001C | Compound de sílice pirogénica superficialmente modificada | Concentrado de altas propiedades mecánicas usado como base de formulación de RTV |

Desaireante para poliéster

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|----------------|---------------------------------------|--|
| ESQUIM AD-2565 | 30% de polimeros activos sin silicona | Previene y elimina las burbujas formadas en el procesado del poliéster |



Desmoldeantes

Los desmoldeantes confieren propiedades antiadherentes facilitando así la obtención de las piezas mas rápida y limpiamente.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|---------------|---|---|
| ESQUIM D-142 | Desmoldeante en disolución acuosa a base de sustancias activas sin silicona listo para usar | Agente adecuado para la liberación de diferentes tipos de resinas tales como compuestos fenólicos, poliéster, caucho, etc.. Previene la inhibición en curados por poliadición |
| ESQUIM D-92R | Desmoldeante libre de silicona en spray | Excelente para la liberación de partes o artículos que requieren post-acabado o pintura |
| ESQUIM D-72 | Emulsión acuosa libre de silicona, basada en ceras sintéticas | Excelentes características de liberación. No carboniza o forma goma a la temperatura de molde |
| ESQUIM D-12B | Agente de liberación base disolvente y ceras Producto libre de silicona listo para usar | Altamente eficaz como un agente desmoldeante para todos aquellos materiales que tienen que ser postpintados o pegados |
| ESQUIM FNS-15 | Aceite mineral blanco medicinal | Desmoldeante y lubricante para piel y materiales en contacto indirecto con alimentos |

Agentes de imprimación

Aditivos desarrollados para mejorar la adherencia de los elastómeros de silicona de condensación mono vulcanizada y materiales bi-componente, en acero, cobre, madera, plástico, etc.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|----------------|-----------------------------------|---|
| ESQUIM I-72 | Imprimación para RTV-1, RTV-2C | Mejora la adhesión de elastómeros de condensación en muchos sustratos tales como acero, cobre, madera, plástico,... |
| ESQUIM DP-186A | Imprimación para RTV-2A, LSR, HTV | Promotor de adherencia entre elastómeros de silicona y sustratos metálicos y no metálicos |
| ESQUIM DP-186B | Imprimación para RTV-2A, LSR, HTV | Imprimación negra que actua como promotor de adherencia entre de silicona y sustratos metálicos y no metálicos |
| ESQUIM DP-179A | Imprimación para RTV y HTV | Imprimación para mejorar la unión de RTV y HTV y muchos metales, cerámicas y algunos plásticos |

Disolvente de siliconas

Productos diseñados para la eliminación de siliconas vulcanizadas y preparación de superficies.

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|----------------|-------------------------------|--|
| ESQUIM DP-026A | Digestor de siliconas curadas | Permite eliminar las partes del molde que no interesan |
| ESQUIM MS-02 | Preparador de superficies | Limpieza de superficies plásticas y metálicas |

Silicona multiusos

| PRODUCTO | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICAS |
|--------------|----------------------------|--|
| ESQUIM S-196 | RTV-1 sellante de silicona | Adhesivo utilizado para reparar moldes estropeados |

RTV-2 MOLDEO

Los elastómeros de silicona RTV-2 se utilizan ampliamente en la elaboración de moldes para la reproducción de modelos de cera, cerámica, madera, metal, piedra, yeso, etc. en materiales tales como resinas de poliéster, poliuretano, piedra artificial, alabastro, yeso,... Aplicados con diferentes catalizadores se obtienen distintas propiedades mecánicas según sean las necesidades.

Técnicas de Modelado

Existen diferentes tipos de técnicas de modelado, que vendrán dadas en gran parte por la geometría del modelo original.

| CARACTERÍSTICAS DEL MODELO | TÉCNICAS DE MODELADO | APLICACIÓN DE LA TÉCNICA |
|---|---------------------------------------|--------------------------|
| DORSO PLANO POCOS DETALLES | MOLDE EN BLOQUE EN UNA PIEZA | COLADA O ESPÁTULA |
| ESTRUCTURA COMPLETA POCOS DETALLES | MOLDE EN BLOQUE EN 2 O MÁS PIEZAS | COLADA O ESPÁTULA |
| DORSO PLANO CON CAVIDADES Y DETALLES | MOLDE DE PELÍCULA EN UNA PIEZA | COLADA O EXTENSIÓN |
| ESTRUCTURA COMPLETA CON CAVIDADES Y DETALLES | MOLDE DE PELÍCULA EN DOS O MÁS PIEZAS | COLADA O EXTENSIÓN |



Modo de empleo

● Preparación del sustrato

La superficie del original debe estar limpia y libre de residuos.

Si es preciso, y cuando el sustrato sea poroso, utilice un agente de desmoldeo adecuado.

● Mezcla

Vierta en un recipiente limpio las partes correspondientes en peso de base y catalizador (véase precauciones en la inhibición del curado) y mezcle ambos componentes hasta que el agente de curado esté completamente dispersado en la base. Puede mezclar manualmente o con ayuda de un agitador mecánico, pero no mezcle durante un periodo de tiempo prolongado ni exponga la mezcla a temperatura superior a 35°C. Es preferible mezclar siempre pequeñas cantidades para asegurar una buena mezcla de la base y el agente de curado.

Se recomienda encarecidamente eliminar el aire atrapado colocando la mezcla en una cámara de vacío, dejando que se expanda completamente y acto seguido se colapse. Mantenga la mezcla durante 1 ó 2 minutos más en la cámara de vacío y luego proceda a examinarla; si no aparecen burbujas de aire puede utilizarla. Al desairear la mezcla en vacío se producirá un aumento de volumen de 3 a 5 veces por lo que conviene utilizar un recipiente suficientemente grande.

Nota: Si no dispone de un equipo de desaireado por vacío, puede minimizar las oclusiones de aire mezclando una pequeña cantidad de base y agente de curado y, en seguida con ayuda de un pincel aplicar sobre el original una capa de 1 o 2 mm. Mantener a temperatura ambiente hasta que la superficie esté libre de burbujas y la capa haya empezado a curar. Mezcle otra cantidad de base y agente de curado y proceda tal como se indica a continuación hasta obtener el molde acabado.

● Aplicación de la mezcla y curado

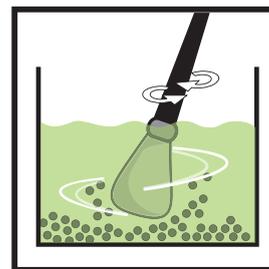
Vierta la base mezclada con el agente de curado lo antes posible sobre el original, evitando las oclusiones de aire. El material catalizado curará en el plazo de 18 a 24 horas a temperatura ambiente (22-24°C), formando un molde de goma flexible que puede separarse fácilmente del original (en función del elastómero y catalizador elegido se obtendrán diferentes tiempos de trabajo y curado). Si la temperatura de trabajo es significativamente más baja, el tiempo de curado será más largo.

Reticulación por condensación: debido al tipo de reacción que se produce durante el proceso, los alcoholes volátiles que se generan provocan una contracción de las piezas (<1%). Para que la reacción se produzca correctamente es necesario un porcentaje de humedad atmosférica mínimo del 40% para conseguir un endurecimiento libre de adherencia.

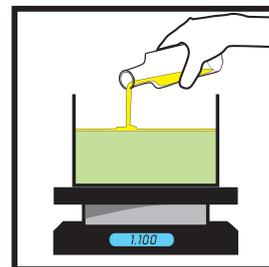
Reticulación por adición: el proceso de vulcanización no producen subproductos, por lo que la contracción es mínima.

Inhibición del curado

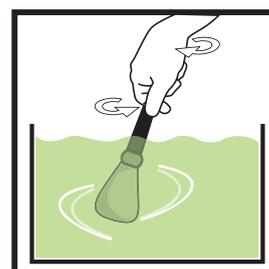
Todos los elastómeros de silicona que curan por adición son susceptibles de inhibición del curado cuando entran en contacto con determinados materiales y productos químicos. Si el elastómero sólo ha curado parcialmente al cabo de 24 horas, o si tiene la superficie pegajosa, quiere decir que se ha producido una inhibición. Las aminas y los materiales que contienen azufre son inhibidores fuertes, al igual que las sales órgano-estañadas utilizadas en los elastómeros de silicona de curado por condensación. Recomendamos encarecidamente comprobar antes de emplear este material, que los recipientes de mezcla, los materiales de los moldes, los originales y los agentes de desmoldeo no tengan ningún efecto inhibitor.



Agitar en el mismo envase



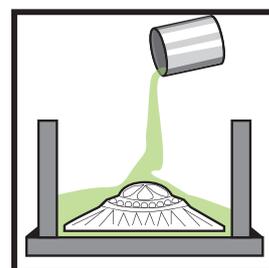
Añadir el segundo componente controlando el peso



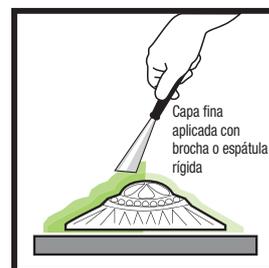
Mezclar hasta total homogeneización



Desairear el producto



Aplicar la masa de vaciado desde el punto más elevado del modelo



Extender el elastómero sobre la capa fina vulcanizada ligeramente



c/ Industria, 15
Polígono Industrial Sud
08440 Cardedeu - Barcelona - Spain
Tel: +34 93 871 11 93
Fax: +34 93 871 13 01
www.esquim.com
esquim@esquim.com